



For more info in the HP-81
please call (207) 899-3306 or
email sales@hauserpack.com



CENTRE TECHNIQUE DE CHALON SUR SAONE

Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE: **NOM DE L'ARTICLE:**

BORD EVOLUTION 102.2 PLU

CODE: 8006894-8006895

Poids approximatif / Glass weight: 475 G
Contenance R.B. / Brimfull capacity: 102.2 cl env
Bague / Finish: PLATE UNIQUE NF EN 12726

CHALON LE: 05 JAN 2001
DESSINE: F. PACAUD
VERIFIE: *F. Pacaud*
EHELLE: 1/1
NUMERO: S_0041_M
INDICE: G

DATE		IND	NOM	MODIFICATIONS	
Ø CANULE FILLING TUBE 16.0	TYPE DE BOUCHAGE CLOSURE TYPE LIEGE / CORK	BOISSON BEVERAGE VIN	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT 50.0 ° C MAXI	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT	LIQUID TREATMENT
				CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK Δ T < 42 ° C	
STABILITE STABILITY IS: 1.6	ACCESSOIRE BOUCHAGE CLOSURE ACCESSORY AUCUN / NO ACCESSORY	DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL 13.0	CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK Δ T < 42 ° C	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE	150.0 daN MAXI
				PRESSION LONGUE DUREE LONG TERM PRESSURE 2.0 bars MAXI	
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTLE IS NOT REFILABLE		METHODE METHOD			