



CENTRE TECHNIQUE FRANCE

Ce plan est la propriété de VERALLIA France. Reproduction et diffusion interdites sans notre autorisation préalable écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE:	NOM DE L'ARTICLE:
27/04/2010	HP-904 MX DOUBLE RE 78.1 CMC

CODE: 8017678 - 8026835 - 8026918

CHALON LE:	DESSINE:	VERIFIE:	NUMERO	INDICE
19 OCT 2009	R. NAL TET G. HUBERT	1/1	7359_M	I

G	Y.L	Mise à jour sigle verrier.
F	TP	Passage en récipient mesure
E	JLS	Ajouté Demi développée col et épaule + Ø à 110
D	GD	Degré d'alcool passe de 19° à 16°.
C	GH	Ajout de la zone de marquage laser dans le col.
B	RK	Modif norme bague : passe de la NF H 35-106 à la DIN 6094-5
A	R.N.	Passage des gravures au fond

CANULE MAX. FILLING TUBE MAX. 16.0	MODIFICATIONS	
	BOISSON BEVERAGE MOUSSEUX	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT 40.0 ° C MAXI
ACCESSOIRE BOUCHAGE CLOSURE ACCESSORY AUCUN / NO ACCESSORY	DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL 16.0	CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK Δ T ≤ 42 ° C
	CARBONATATION CARBONATATION 9.0 g/l MAXI	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE 500.0 daN MAXI
STABILITE STABILITY IS: 1.5	MISE EN PILE STACKING NON/NO	PRESSION LONGUE DUREE LONG TERM PRESSURE 9.0 bars MAXI

30.11.2022	I	GH	Changement bague, passe de DIN 6094-5 à 1931_VB
31.03.2020	H	Y.L	Ajout spécification du moletage du fond.
DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS

