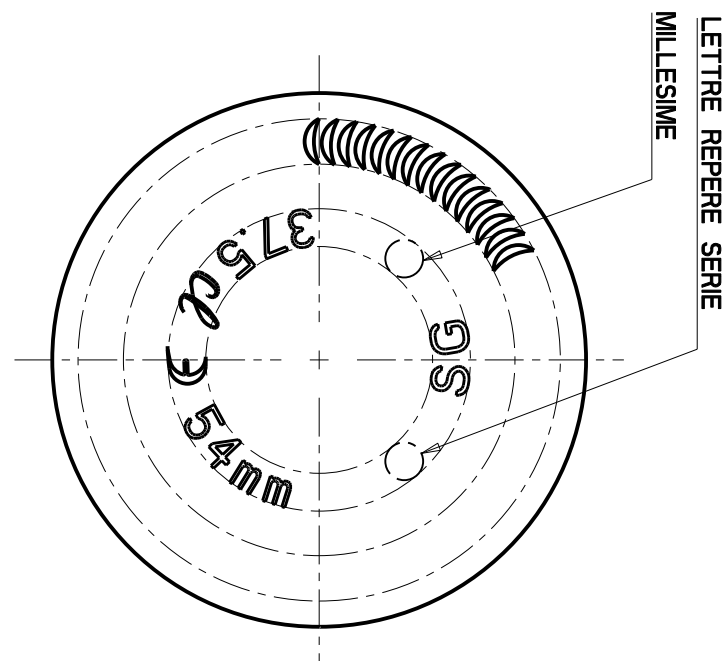
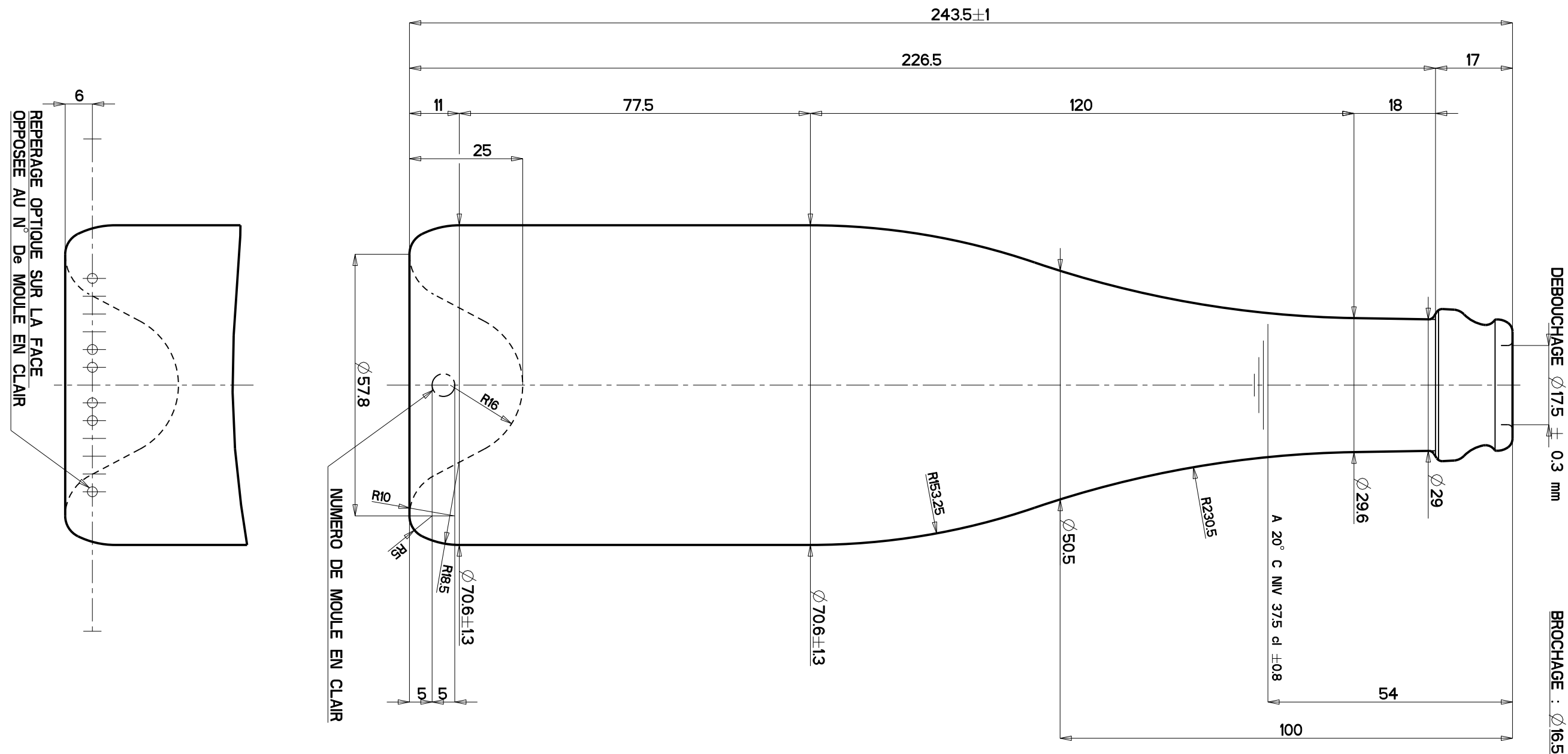




18/05/01	H	C.B	TOL. HAUTEUR ±1.6 PASSE A ±1	
27/11/98	G	D.G	COTATION RAYONS	
25/11/94	F		MODIFICATION PIQURE - AJOUTE REPERAGE OPTIQUE	
27/10/94	E		TOL. HAUTEUR ±1.6 PASSE A ±1	
11/03/93	D		CONTROLE Ø 50.6 → Ø 50.5 - BARRETTES CURVILIGNES	
02/07/91	C		REPRISE GRAVURE AU FOND	
06/09/90	B		AJOUTE Ø 50.6 POUR COTROLE	
25/10/89	A		SUPPRESSION GRAVURE CH	
DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS	
Ø CANULE	TYPE DE BOUCHAGE		BOISSON	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT
FILLING TUBE	CLOSURE TYPE		BEVERAGE	LIQUID TREATMENT
15.5	LIEGE / CORK		CHAMPAGNE	40.0 ° C MAXI
ACCESSOIRE BOUCHAGE		DEGRE D'ALCOOL	CHOC THERMIQUE SUR CHAINE	
CLOSURE ACCESSORY		DEGREE OF ALCOHOL	THERMAL SHOCK	
BIDULE / BIDULE		12.5	Δ T ≤ 42 °C	
STABILITE	MISE EN PILE		CARBONATATION	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE
STABILITY	STACKING		CARBONATATION	VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
IS: 1.5	A: 19.0	OUI/YES	13.0 g/l MAXI	500.0 daN MAXI
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE		METHODE	PRESSION LONGUE DUREE	CHALON LE:
THIS BOTTLE IS NOT REFILABLE		METHOD	LONG TERM PRESSURE	26/05/86
		-	13.0 bars MAXI	DESSINE:
				G.P
				C. BERNARD
				VERIFIE:
				1/1
				ECHELLE:
				NUMERO
				6603_V
				INDICE
				H

HAUSER
PACKAGING

CENTRE TECHNIQUE DE CHALON SUR SAONE

Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE:

NOM DE L'ARTICLE:

02 FEV 2006

CHAMPENOISE 39 CCH

CODE: 8005306-8005307-8005309

Poids approximatif / Glass weight: 500 G

Contenance R.B. / Brimfull capacity: 39.0 cl env

Bague / Finish: COURONNE 29 CHAMPENOISE NF H 35-029

CHALON LE:

DESSINE:

VERIFIE:

ECHELLE:

NUMERO

INDICE

26/05/86

G.P

1/1

6603_V

H